

## PERFORMANCES HYDRAULIQUES -TS -TIC-TTI

**ENROULEUR : OPTIMA 1020**  
**DIAMETRE : ø 100**  
**LONGUEUR : 330 M**

**REEL MACHINE : OPTIMA 1020**  
**DIAMETER : ø 100**  
**LENGTH : 330 M**

Turbine	ENROULEUR REEL MACHINE		CANON SR 150 GUN SR 150					DOSE EN mm / DOSE IN mm					
	pression	débit	p. canon	buse	portée	esp.	surface	VITESSE EN m/h			WINDING SPEED IN m/h		
Nozzle	pressure	flow	p. gun	nozzle	distance	spacing	area	10	20	30	40	50	60
mm	bar	m3/h	bar	mm	m	m	has						
24	6,1 /6,9	33,4	4	22	43	66	2,4	51	25	17	13	10	8
24	6,7 /7,5	35,3	4,5	22	45	72	2,6	49	25	16	12	10	8
24	7,3 /8,1	37,1	5	22	46	72	2,6	52	26	17	13	10	9
24	7,9 /8,7	38,9	5,5	22	48,5	72	2,7	54	27	18	14	11	9
24	6,5 /7,3	40,4	4	24	45,5	72	2,6	56	28	19	14	11	9
24	7,1 /8,0	42,9	4,5	24	47,5	72	2,6	60	30	20	15	12	10
24	7,8 /8,6	45,2	5	24	49	78	2,9	58	29	19	14	12	10
24	8,4 /9,2	47,4	5,5	24	50,5	78	2,9	61	30	20	15	12	10
24	9,1 /9,9	49,6	6	24	51,5	78	2,9	64	32	21	16	13	11
24	7,0 /7,8	48,3	4	26	48	72	2,7	67	34	22	17	13	11
24	7,7 /8,5	51,1	4,5	26	49,5	78	2,9	66	33	22	16	13	11
24	8,4 /9,2	53,9	5	26	51,5	78	2,9	69	35	23	17	14	12
24	9,1 /9,9	56,6	5,5	26	53	84	3,1	67	34	22	17	13	11
24	7,6 /8,5	57,5	4	28	50,5	78	2,9	74	37	25	18	15	12
24	8,4 /9,2	61	4,5	28	52,5	84	3,1	73	36	24	18	15	12
24	9,2 /10,0	64,4	5	28	54	84	3,1	77	38	26	19	15	13
24	9,3 /10,1	71,9	4,5	30	55	84	3,1	86	43	29	21	17	14
TEMPS D'ENROULEMENT COMPLET EN HEURE TIME FOR COMPLETE WINDING IN HOUR								<b>33,0</b>	<b>16,5</b>	<b>11,0</b>	<b>8,3</b>	<b>6,6</b>	<b>5,5</b>

\* CANON NELSON SR 150 AVEC BUSE PASTILLE ALU / SR 150 NELSON GUN WITH ALUMINIUM  
SHORT NOZZLE

1/8/01