

PERFORMANCES HYDRAULIQUES -TS -TIC-TTI

| ENROULEUR : OPTIMA 1025 DIAMETRE : ø 110 LONGUEUR : 370 M | | | | | | | REEL MACHINE : OPTIMA 1025 DIAMETER : ø 110 LENGTH : 370 M | | | | | |
|---|-------|----------------------------|--------|----------|---------|---------|--|-------------|------------------------|------------|------------|------------|
| ENROULEUR REEL MACHINE | | CANON SR 150 GUN SR 150 | | | | | DOSE EN mm | | / DOSE IN mm | | | |
| pression | débit | p. canon | buse | portée | esp. | surface | VITESSE EN m/h | | / WINDING SPEED IN m/h | | | |
| pressure | flow | p. gun | nozzle | distance | spacing | area | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 |
| bar | m3/h | bar | mm | m | m | has | | | | | | |
| 6,4 /7,2 | 35,3 | 4,5 | 22 | 45 | 72 | 2,9 | 49 | 25 | 16 | 12 | 10 | 8 |
| 7,0 /7,8 | 37,1 | 5 | 22 | 46 | 72 | 2,9 | 52 | 26 | 17 | 13 | 10 | 9 |
| 7,6 /8,4 | 38,9 | 5,5 | 22 | 48,5 | 72 | 2,9 | 54 | 27 | 18 | 14 | 11 | 9 |
| 6,1 /6,9 | 40,4 | 4 | 24 | 45,5 | 72 | 2,9 | 56 | 28 | 19 | 14 | 11 | 9 |
| 6,7 /7,5 | 42,9 | 4,5 | 24 | 47,5 | 72 | 2,9 | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 |
| 7,3 /8,1 | 45,2 | 5 | 24 | 49 | 78 | 3,2 | 58 | 29 | 19 | 14 | 12 | 10 |
| 7,9 /8,8 | 47,4 | 5,5 | 24 | 50,5 | 78 | 3,2 | 61 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 |
| 8,5 /9,4 | 49,6 | 6 | 24 | 51,5 | 78 | 3,2 | 64 | 32 | 21 | 16 | 13 | 11 |
| 9,1 /9,9 | 51,5 | 6,5 | 24 | 53 | 84 | 3,5 | 61 | 31 | 20 | 15 | 12 | 10 |
| 6,5 /7,3 | 48,3 | 4 | 26 | 48 | 72 | 2,9 | 67 | 34 | 22 | 17 | 13 | 11 |
| 7,1 /7,9 | 51,1 | 4,5 | 26 | 49,5 | 78 | 3,2 | 66 | 33 | 22 | 16 | 13 | 11 |
| 7,7 /8,6 | 53,9 | 5 | 26 | 51,5 | 78 | 3,2 | 69 | 35 | 23 | 17 | 14 | 12 |
| 8,4 /9,2 | 56,6 | 5,5 | 26 | 53 | 84 | 3,5 | 67 | 34 | 22 | 17 | 13 | 11 |
| 9,0 /9,8 | 59,1 | 6 | 26 | 54 | 84 | 3,5 | 70 | 35 | 23 | 18 | 14 | 12 |
| 6,9 /7,8 | 57,5 | 4 | 28 | 50,5 | 78 | 3,2 | 74 | 37 | 25 | 18 | 15 | 12 |
| 7,6 /8,5 | 61 | 4,5 | 28 | 52,5 | 84 | 3,5 | 73 | 36 | 24 | 18 | 15 | 12 |
| 8,3 /9,1 | 64,4 | 5 | 28 | 54 | 84 | 3,5 | 77 | 38 | 26 | 19 | 15 | 13 |
| 9,0 /9,8 | 67,6 | 5,5 | 28 | 55,5 | 84 | 3,5 | 80 | 40 | 27 | 20 | 16 | 13 |
| 8,3 /9,1 | 71,9 | 4,5 | 30 | 55 | 84 | 3,5 | 86 | 43 | 29 | 21 | 17 | 14 |
| 9,0 /9,9 | 75,8 | 5 | 30 | 61,5 | 96 | 4,0 | 79 | 39 | 26 | 20 | 16 | 13 |
| TEMPS D'ENROULEMENT COMPLET EN HEURE TIME FOR COMPLETE WINDING IN HOUR | | | | | | | 37,0 | 18,5 | 12,3 | 9,3 | 7,4 | 6,2 |

* CANON NELSON SR 150 AVEC BUSE PASTILLE ALU / SR 150 NELSON GUN WITH ALUMINIUM SHORT NOZZLE

1/8/01