

## PERFORMANCES HYDRAULIQUES-TTS -TIC -TTI

**ENROULEUR : OPTIMA 1035**

**DIAMETRE : ø 120**

**LONGUEUR : 400 M**

**REEL MACHINE : OPTIMA 1035**

**DIAMETER : ø 120**

**LENGTH : 400 M**

Turbine	ENROULEUR REEL MACHINE		CANON SR 150 GUN SR 150					DOSE EN mm		DOSE IN mm			
	pression	débit	p. canon	buse	portée	esp.	surface	/					
Nozzle	pressure	flow	p. gun	nozzle	distance	spacing	area	VITESSE EN m/h		/ WINDING SPEED IN m/h			
mm	bar	m3/h	bar	mm	m	m	has	10	20	30	40	50	60
28	5,4 /6,0	40,4	4	24	45,5	72	3,1	56	28	19	14	11	9
28	6,0 /6,6	42,9	4,5	24	47,5	72	3,2	60	30	20	15	12	10
28	6,6 /7,2	45,2	5	24	49	78	3,4	58	29	19	14	12	10
28	7,1 /7,8	47,4	5,5	24	50,5	78	3,4	61	30	20	15	12	10
28	5,7 /6,3	48,3	4	26	48	72	3,2	67	34	22	17	13	11
28	6,3 /6,9	51,1	4,5	26	49,5	78	3,4	66	33	22	16	13	11
28	6,9 /7,6	53,9	5	26	51,5	78	3,4	69	35	23	17	14	12
28	7,6 /8,2	56,6	5,5	26	53	84	3,7	67	34	22	17	13	11
28	6,1 /6,8	57,5	4	28	50,5	78	3,4	74	37	25	18	15	12
28	6,8 /7,4	61	4,5	28	52,5	84	3,7	73	36	24	18	15	12
28	7,4 /8,1	64,4	5	28	54	84	3,7	77	38	26	19	15	13
28	8,1 /8,8	67,6	5,5	28	55,5	84	3,7	80	40	27	20	16	13
28	7,3 /8,0	71,9	4,5	30	55	84	3,7	86	43	29	21	17	14
28	8,0 /8,8	75,8	5	30	56,5	90	4,0	84	42	28	21	17	14
28	8,8 /9,5	79,5	5,5	30	58,5	90	4,0	88	44	29	22	18	15
28	8,0 /8,8	83,7	4,5	32	57,5	90	4,0	93	47	31	23	19	16
28	8,8 /9,6	88,2	5	32	59	90	4,0	98	49	33	25	20	16
28	9,6 /10,3	92,5	5,5	32	61	96	4,3	96	48	32	24	19	16
TEMPS D'ENROULEMENT COMPLET EN HEURE TIME FOR COMPLETE WINDING IN HOUR								<b>40,0</b>	<b>20,0</b>	<b>13,3</b>	<b>10,0</b>	<b>8,0</b>	<b>6,7</b>

27/5/05