

## PERFORMANCES HYDRAULIQUES-TIC-TTI

ENROULEUR : STRUCTURE 1045 DIAMETRE : $\varnothing$ 110 LONGUEUR : 560 M							REEL MACHINE : STRUCTURE 1045 DIAMETER : $\varnothing$ 110 LENGTH : 560 M											
ENROULEUR REEL MACHINE		CANON SR 150 GUN SR 150																
pression	débit	p. canon	buse	portée	esp.	surface	DOSE EN mm					/	DOSE IN mm					
pressure	flow	p. gun	nozzle	distance	spacing	area	VITESSE EN m/h					/	WINDING SPEED IN m/h					
bar	m3/h	bar	mm	m	m	has	10	15	20	25	30	/	35	40	45	50	60	70
7.2 /7.6	40.4	4	24	45.5	72	4.3	56	37	28	22	19		16	14				
7.9 /8.4	42.9	4.5	24	47.5	72	4.3	60	40	30	24	20		17	15	13			
8.7 /9.2	45.2	5	24	49	78	4.7	58	39	29	23	19		17	14	13	12	10	
9.4 /10.0	47.4	5.5	24	50.5	78	4.7	61	41	30	24	20		17	15	14	12	10	9
8.1 /8.6	48.3	4	26	48	72	4.3	67	45	34	27	22		19	17	15	13	11	10
8.9 /9.4	51.1	4.5	26	49.5	78	4.7	66	44	33	26	22		19	16	15	13	11	9
10.6 /11.2	56.6	5.5	26	53	84	5.1	67	45	34	27	22		19	17	15	13	11	10
11.5 /12.0	59.1	6	26	54	84	5.1	70	47	35	28	23		20	18	16	14	12	10
10.2 /10.8	61	4.5	28	52.5	84	5.1	73	48	36	29	24		21	18	16	15	12	10
11.2 /11.8	64.4	5	28	54	84	5.1	77	51	38	31	26		22	19	17	15	13	11
TEMPS D'ENROULEMENT COMPLET EN HEURE TIME FOR COMPLETE WINDING IN HOUR							<b>56.0</b>	<b>37.3</b>	<b>28.0</b>	<b>22.4</b>	<b>18.7</b>	<b>/</b>	<b>16.0</b>	<b>14.0</b>	<b>12.4</b>	<b>11.2</b>	<b>9.3</b>	<b>8.0</b>

25/7/06