

**PERFORMANCES HYDRAULIQUES-TIC-TTI**

<b>ENROULEUR : STRUCTURE 1050 VPS</b> <b>DIAMETRE : ø 110</b> <b>LONGUEUR : 600 M</b>									<b>REEL MACHINE : STRUCTURE 1050 VPS</b> <b>DIAMETER : ø 110</b> <b>LENGTH : 600 M</b>									
ENROULEUR REEL MACHINE			CANON SR 150 GUN SR 150															
pression	débit	p. canon	buse	portée	esp.	surface	DOSE EN mm					DOSE IN mm						
pressure	flow	p. gun	nozzle	distance	spacing	area	VITESSE EN m/h					WINDING SPEED IN m/h						
bar	m3/h	bar	mm	m	m	has	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	
7,1 /8,0	40,4	4	24	93	45,5	72	4,6	56	37	28	22	19	16	14				
7,9 /8,9	42,9	4,5	24	91	47,5	72	4,6	60	40	30	24	20	17	15				
8,6 /9,6	45,2	5	24	96	49	78	5,0	58	39	29	23	19	17	14	13			
9,4 /10,4	47,4	5,5	24	95	50,5	78	5,0	61	41	30	24	20	17	15	14	12	10	
8,0 /9,1	48,3	4	26	101	48	72	4,6	67	45	34	27	22	19	17	15	13	11	
8,9 /9,9	51,1	4,5	26	99	49,5	78	5,0	66	44	33	26	22	19	16	15	13	11	
10,6 /11,7	56,6	5,5	26	105	53	84	5,4	67	45	34	27	22	19	17	15	13	11	
10,3 /11,4	61	4,5	28	101	52,5	84	5,4	73	48	36	29	24	21	18	16	15	12	
TEMPS D'ENROULEMENT COMPLET EN HEURE TIME FOR COMPLETE WINDING IN HOUR							60,0	40,0	30,0	24,0	20,0	17,1	15,0	13,3	12,0	10,0	8,6	